



## БІОГРАФІЧНА ДОВІДКА

### ЯРОВИЙ ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ

#### АВТОБІОГРАФІЯ

Я, Яровий Олександр Сергійович, [redacted] народження, народився в с. Шабо Білгород-Дністровського району Одеської області.

**Громадянин України.**

**Відомості про освіту:**

У 1987 році закінчив Шабівську середню школу №1. У 1993 році закінчив Одеський сільськогосподарський інститут, де отримав вищу освіту за спеціальністю - «зооінженер».

**Трудова діяльність:**

З 1997 року по теперішній час – виробник сільськогосподарської продукції.

**Громадська діяльність:**

Був депутатом Шабівської сільської ради V скликання с 2006 року по 2010 рік. З 2006 року по теперішній час Отаман Чорноморського козацького з'єднання. З 2015 року по теперішній час голова громадської ради Білгород-Дністровського району при районній державній адміністрації.

**Сімейний стан:**

Одружений.

**Склад сім'ї:** дружина – Ярова Світлана Павлівна, [redacted]

Син – Яровий Сергій Олександрович, [redacted]

Син – Яровий Олександр Олександрович, [redacted]

**Місце проживання:**

**Контактний телефон:** [redacted]

Судимість відсутня.

### Мотиваційний лист

бути обраним в Громадську раду при Білгород-Дністровській РДА .

Я, **Яровий Олександр Сергійович**, бажаю долучитись до ефективної співпраці з органами виконавчої діяльності з метою допомоги районним спортсменам для підвищення спортивних їх результатів, реалізації їх спортивних можливостей. Допомога-волонтерство сім'ям спортсменів, що опинилися в скрутних становищах у тому числі від свавілля влади.

Подвигати інтереси спорту та розвитку спорту серед юнацтва Білгород-Дністровського району.

Прививати любов дітей та молоді до українського козацтва.

Основним позивом вступу до Громадської ради є донесення гасла до громадянського суспільства та влади, що встановлення миру на території України це найважливіше наша мета!

Я вважаю за необхідне мати можливість брати участь у роботі консультативно-дорадчого органу, що утворюється при Білгород-Дністровській РДА для проведення консультацій та підготовки рекомендацій з питань, що стосуються сфери діяльності.

31.07.19 р.



**Яровий О.С.**

